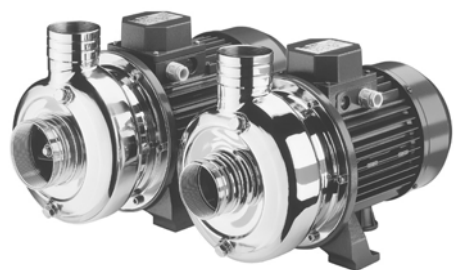


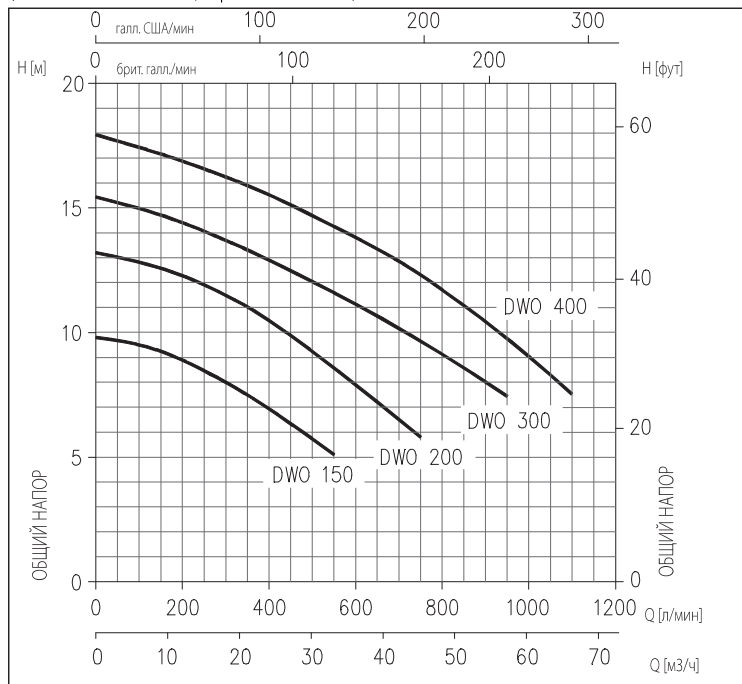
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ОТКРЫТЫМ КОЛЕСОМ

Центробежные электронасосы из нержавеющей стали AISI 304 с открытым колесом



КРИВЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

(согласно ISO 9906, Приложение А)



ПРИМЕНЕНИЕ

- Мытье овощей, мяса, рыбы, моллюсков
- Промышленные системы мойки в конце цикла
- Мытье и чистовая обработка поверхности металлических деталей, коробок, мытье бутылок, ваз, стеклянных емкостей, коробок, ящиков
- Посудомоечные машины, машины для мытья стаканов и кружек бытового назначения
- Камеры покраски
- Перекачка, откачка, перемещение жидкостей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Прочная конструкция
- Небольшие размеры
- Низкий уровень шума

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ НАСОСА

- Максимальное рабочее давление 8 бар
- Максимальная температура жидкости -5 ÷ +90 °C
- -5 ÷ +110 °C для исполнения H-HS-HW-HSW
- Максимальный свободный проход: 19 мм
- Входное соединение G2½ для DWO 300-400, G2 для остального ряда
- Выходное соединение G2

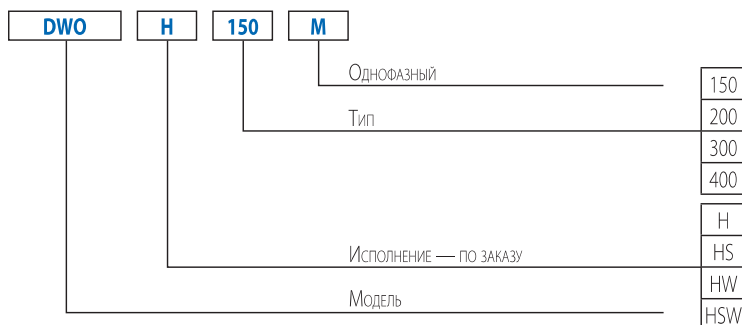
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ

- Высокоэффективные двигатели класса IE2 от 0,75 кВт
- Асинхронный 2-полюсный двигатель с внутренней вентиляцией
- Класс изоляции F
- Класс защиты IP55
- Однофазное напряжение 230 В ±10 % 50 Гц, трехфазное напряжение 230/400 В ±10 % 50 Гц
- Конденсатор и тепловая защита с автоматическим перезапуском встроены в однофазный двигатель
- Для трехфазного исполнения тепловая защита должна быть предусмотрена потребителем

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус насоса, крышка корпуса, рабочее колесо и вал (часть, контактирующая с жидкостью) из AISI 304
- Основание и кожух двигателя из алюминия
- Торцевое уплотнение
 - Керамика/графит/NBR (стандарт)
 - Керамика/графит/FPM (исполнение H)
 - SiC/SiC/FPM (исполнение HS)
 - Карбид вольфрама/карбид вольфрама/FPM (исполнение HW)
 - SiC/карбид вольфрама/FPM (исполнение HSW)

КОДИРОВКА



ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ОТКРЫТЫМ КОЛЕСОМ

ТАБЛИЦА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель		P:		Q - расход									
Однофазный 230 В	Трехфазный 230/400 В	[л. с.]	[кВт]	л/мин			м³/ч			H - напор [м]			
				100	200	300	400	550	750	950	1100		
DWO 150 M	DWO 150	1,5	1,1	9,5	8,9	7,9	6,9	5,1	-	-	-	-	-
DWO 200 M	DWO 200	2	1,5	12,7	12,3	11,5	10,5	8,6	5,8	-	-	-	-
-	DWO 300	3	2,2	15,0	14,5	13,8	12,9	11,7	9,7	7,5	-	-	-
-	DWO 400	4	3	17,5	16,9	16,3	15,6	14,3	12,4	9,8	7,6	-	-

РАЗМЕРЫ

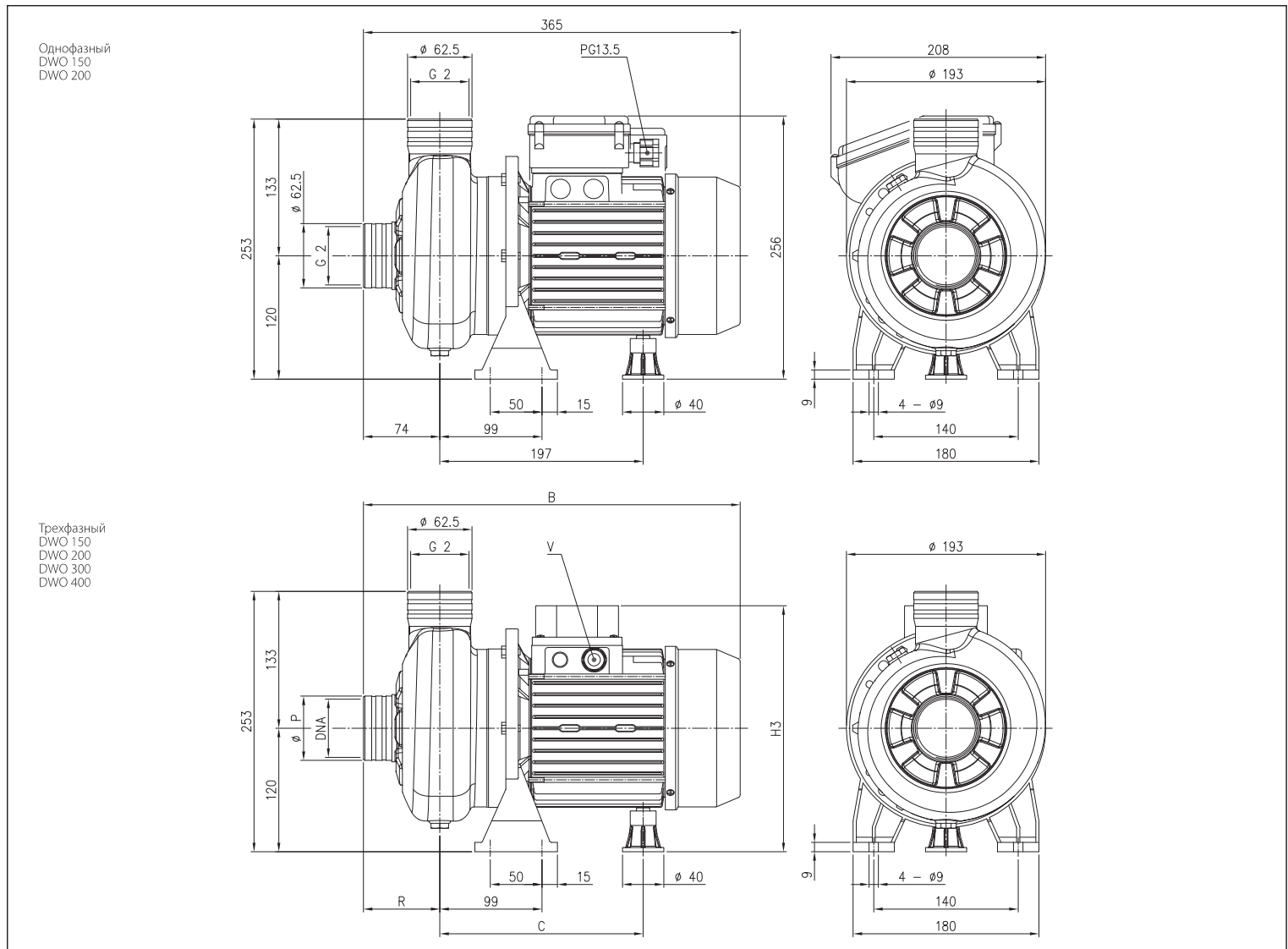


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Модель	Размеры [мм]							Вес [кг]	
	B [1]	C [1]	H3 [1]	R [1]	P [1]	V [1]	DNA [1]	[2]	[1]
DWO 150	365	197	239	74	62,5	PG11	G2	14,4	14,5
DWO 200	378	197	239	74	62,5	PG11	G2	15,7	16,2
DWO 300	416	230/241	244	78	80	PG13,5	G2½	-	19,4
DWO 400	455	230/241	244	78	80	PG13,5	G2½	-	22,4

[1] Только для трехфазных
[2] Только для однофазных

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ОТКРЫТЫМ КОЛЕСОМ

РАЗРЕЗ

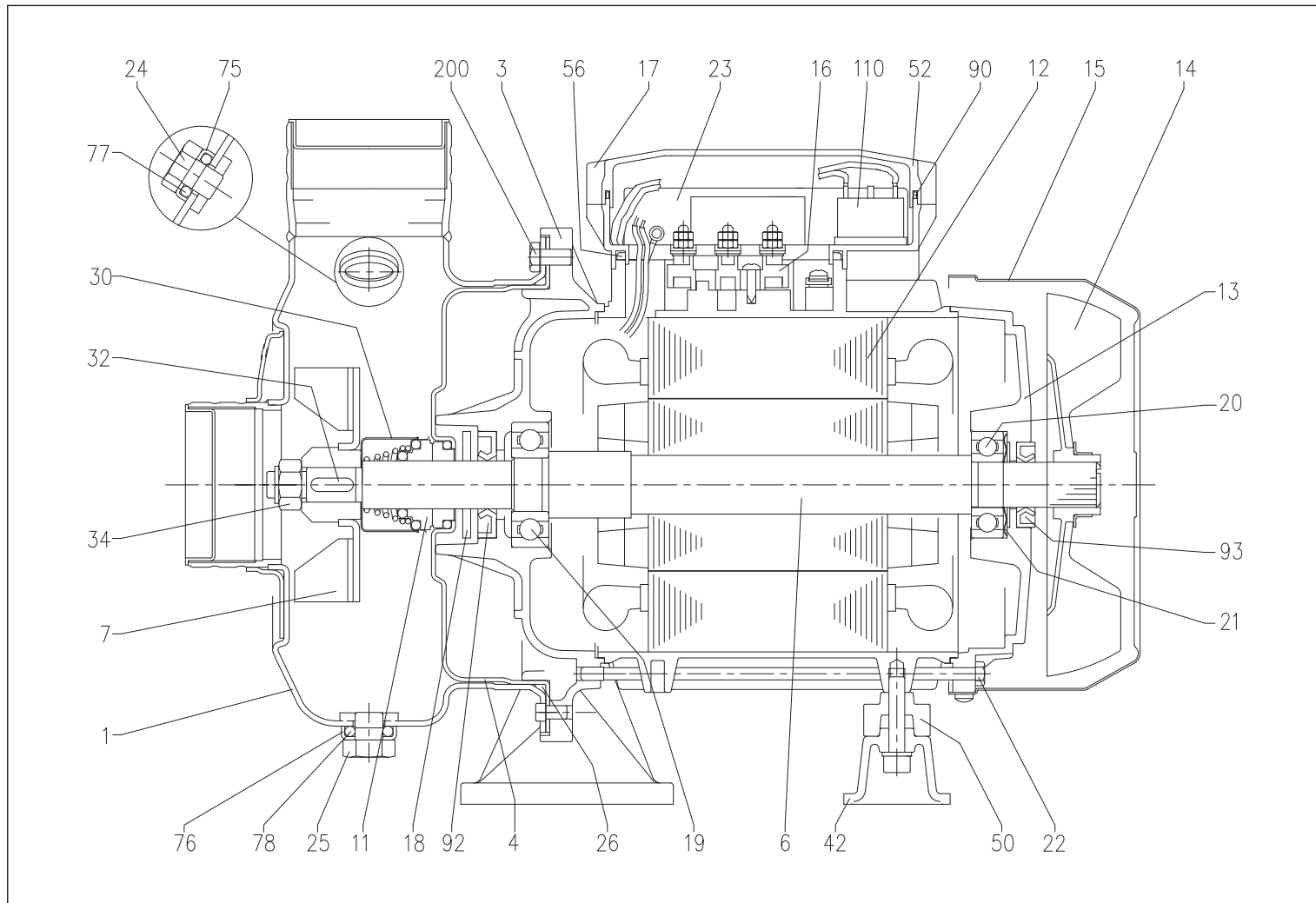


ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Ссылка	Наименование	Материал	Ссылка	Наименование	Материал
1	Корпус насоса	EN 1.4301 (AISI 304)	25	Пробка	AISI 303
3	Основание двигателя	Алюминий	26	Уплотнительное кольцо [3]	NBR
4	Крышка корпуса	EN 1.4301 (AISI 304)	30	Шайба-брызговик	EN 1.4301 (AISI 304)
6	Вал	EN 1.4301 (AISI 304) Часть, контактирующая с жидкостью	32	Шпонка	AISI 316
7	Рабочее колесо	EN 1.4301 (AISI 304)	34	Гайка рабочего колеса	EN 1.4301 (AISI 304)
11	Торцевое уплотнение	Керамика/Графит/NBR	42	Кронштейн двигателя	Алюминий
12	Рама двигателя	-	50	Проставка	-
13	Крышка двигателя	Алюминий	52	Клеммная колодка [2]	Полипропилен
14	Вентилятор	Полипропилен	56	Уплотнение коробки	NBR
15	Крышка вентилятора	Fe P04 оцинкован.	75	Шайба	EN 1.4301 (AISI 304)
16	Клеммная колодка	-	76	Шайба	EN 1.4301 (AISI 304)
17	Крышка клеммной колодки [1]	Алюминий	77	Уплотнительное кольцо	NBR
18	Экранное кольцо	NBR	78	Уплотнительное кольцо	NBR
19	Подшипник (со стороны насоса)	-	90	Уплотнение крышки клеммной колодки [2]	NBR
20	Подшипник (со стороны двигателя)	-	92	Уплотнительная манжета	-
21	Компенсационное кольцо	Сталь C70	93	Уплотнительная манжета	-
22	Стяжка	Fe 42 оцинкован.	110	Защита двигателя [2]	-
23	Конденсатор [2]	-	200	Винт (корпус насоса)	Нержавеющая сталь A2 UNI7323
24	Пробка	AISI 303			

[1] Только для трехфазных [2] Только для однофазных
[3] FPM для исполнения H-HS-HW-HSW

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ОТКРЫТЫМ КОЛЕСОМ

ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ стандартное

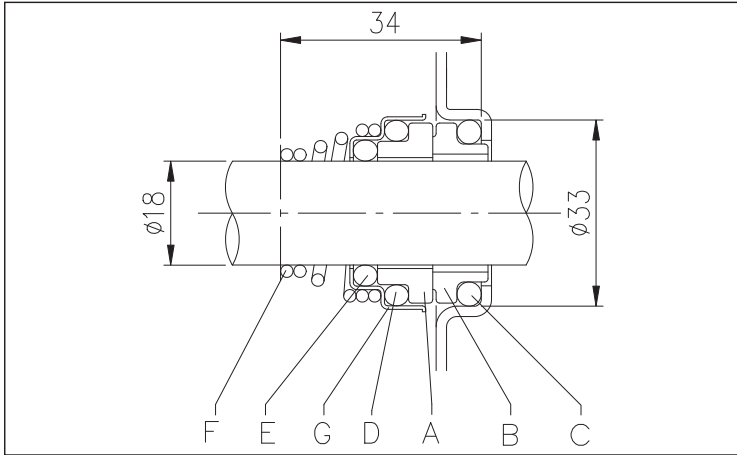


ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Ссылка	Наименование	Материал
A	Вращающаяся часть	Керамика
B	Фиксированная часть	Графит
C	Уплотнительное кольцо	NBR
D	Уплотнительное кольцо	NBR
E	Уплотнительное кольцо	NBR
F	Пружина	AISI 316L
G	Обойма/рама	AISI 304

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТОРЦЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ (по заказу)

Ссылка	Наименование	Материал			
		Исполнение H	Исполнение HS	Исполнение HW	Исполнение HSW
A	Вращающаяся часть	Керамика	SiC	Карбид вольфрама	SiC
B	Фиксированная часть	Графит	SiC	Карбид вольфрама	Карбид вольфрама
C	Уплотнительное кольцо	FPM	FPM	FPM	FPM
D	Уплотнительное кольцо	FPM	FPM	FPM	FPM
E	Уплотнительное кольцо	FPM	FPM	FPM	FPM
F	Пружина	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L	AISI 316L
G	Обойма/рама	AISI 304	AISI 316	AISI 316	AISI 316

ТАБЛИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель		P ₂		Энергоэффективность двигателя		Конденсатор		КПД (%)			P ₁		Потребляемый ток [А]		
Однофазный 230 В	Трехфазный 230/400 В	[л. с.]	[кВт]	Однофазный	Трехфазный	Однофазный мкФ	V _c	Трехфазный η %			Однофазный [кВт]	Трехфазный [кВт]	Однофазный 230 В	Трехфазный 230 В	Трехфазный 400 В
								50 %	75 %	100 %					
DWO 150 M	DWO 150	1,5	1,1	-	IE2	35	450	79,7	82,5	83,0	1,36	1,80	6,8	5,6	3,2
DWO 200 M	DWO 200	2	1,5	-	IE2	40	450	78,6	83,0	84,2	2,05	1,78	9,0	6,3	3,7
-	DWO 300	3	2,2	-	IE2	-	-	83,1	85,7	86,2	-	2,55	-	7,8	4,5
-	DWO 400	4	3	-	IE2	-	-	85,0	86,7	86,3	-	3,48	-	10,6	6,1

ТАБЛИЦА УРОВНЯ ШУМА

Модель		P ₂		L _{ра} - дБ(А)*
Однофазный 230 В	Трехфазный 230/400 В	[л. с.]	[кВт]	
DWO 150 M	DWO 150	1,5	1,1	< 70
DWO 200 M	DWO 200	2	1,5	
-	DWO 300	3	2,2	
-	DWO 400	4	3	

* Среднее значение по нескольким измерениям на расстоянии 1 м от электронасоса. Погрешность +/-2,5 дБ.