

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

Серия: VTr



ПС - 47044

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели

Модель	Наименование	Модель	Наименование
VTr.090	Угольник В-В 90°	VTr. 582	Ниппель Н-Н
VTr.091	Угольник В-В 45°	VTr. 583	Пробка Н
VTr.092	Угольник В-Н 90°	VTr. 590	Заглушка В
VTr.093	Угольник Н-Н 90°	VTr. 592	Переходник В-Н
VTr.094	Эксцентрик В-Н	VTr. 592 NE	Соединитель с переходом на «евроконус» В-Н
VTr.095	Эксцентрик Н-Н	VTr. 603	Заглушка с ушком
VTr.130	Тройник В-В-В	VTr. 613	Соединитель с накидной гайкой Н-В
VTr.131	Тройник Н-Н-Н	VTr. 614	Соединитель с накидной гайкой В-В
VTr.132	Тройник В-Н-В	VTr. 651	Ниппель под сгонный ключ Н
VTr.133	Тройник В-Н-Н	VTr. 652	Бочонок Н-Н
VTr.134	Тройник В-В-Н	VTr. 653	Сгон Н-Н
VTr.136	Тройник косой В-В-В	VTr. 655	Контргайка с ребордой
VTr.197	Удлинитель В-Н	VTr. 656	Контргайка по ГОСТ
VTr.198.C	Удлинитель В-Н (хром)	VTr. 660	Футорка под шестигранник
VTr.240	Муфта переходная В-В	VTr. 661	Крестовина двухплоскостная
VTr.270	Муфта В-В	VTr. 750	Тройник переходной В-В-В
VTr. 580	Ниппель переходной Н-Н	VTr. 750.RN	Тройник переходной В-В-В
VTr. 580 NE	Ниппель с переходом на «евроконус» Н-Н	VTr. 751	Водорозетка В-В
VTr. 581	Футорка В-Н	VTr. 760	Крестовина В-В-В-В
		VT.PTV.30	Запирающий колпачок для клапанов терморегуляторов

2. Назначение и область применения

2.1. Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, латунь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.п.).

2.2. Соединения выполняются на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81 (ISO 228, EN 10226) . Допускается соединение внутренней трубной

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211-81 (ISO R7).

2.3. Запирающий латунный колпачок VT.VTP.30 предназначен для установки на клапаны терморегуляторы с резьбой по термоголовку M30x1,5 для временного полного перекрытия потока теплоносителя через клапан на период проведения сервисных работ на отопительном приборе (ремонт, замена).

3. Технические характеристики

3.1. Избыточные давления для деталей трубопроводов из латуни

G , дюймы	Номинальное давление, PN, МПа	Максимальное рабочее давление, Pp, МПа при температуре среды, °C		
		120	200	250
1/4"	4,0	4,0	3,2	2,7
3/8"	4,0	4,0	3,2	2,7
1/2"	4,0	4,0	3,2	2,7
3/4"	4,0	4,0	3,2	2,7
1 "	4,0	4,0	3,2	2,7
1 1/4"	2,5	2,5	2,0	1,7
1 1/2"	2,5	2,5	2,0	1,7
2"	2,5	2,5	2,0	1,7

3.2. Параметры резьбы по ГОСТ 6357-81

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Число витков резьбы на 1"
1/4"	13,158	1,337	19
3/8"	16,663	1,337	19
1/2"	20,956	1,814	14
3/4"	26,442	1,814	14
1"	33,250	2,309	11
1 1/4"	41,913	2,309	11
1 1/2"	47,805	2,309	11
2"	59,616	2,309	11

4. Материалы

4.1. Соединители выполнены из горячепрессованной латуни марки CW 617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке ЛС59-2 по ГОСТ 15527-2004). Соединители (кроме VTr.198C) имеют гальванопокрытие из никеля.

4.2. Удлинитель VTr.198C имеет гальванопокрытие из хрома по медной подложке.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

5.2. Для монтажа хромированных удлинителей VTr.198C следует использовать шестигранный ключ.

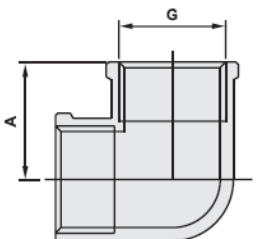
5.3. При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80	120	150

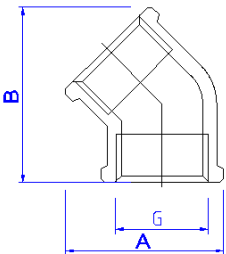
5.4. При использовании запирающего колпачка VT.VTP.30 не допускается воздействие на него монтажного инструмента.

6. Номенклатура и габаритные размеры

VTr.090 Угольник В-В 90°

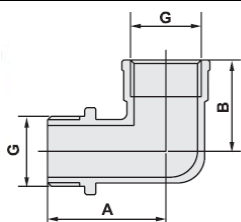
		G, мм	A, мм	Вес, г
		1/2	23	86
		3/4	29	137
		1	37	237
		1 1/4	46	458
		1 1/2	53	526
		2	65	954

VTr.091 Угольник В-В 45°

		<table><tr><th>G,</th><th>A,мм</th><th>B,мм</th><th>Вес,г</th></tr><tr><td>1/2</td><td>36</td><td>40</td><td>62</td></tr><tr><td>3/4</td><td>43</td><td>49</td><td>95</td></tr></table>				G,	A,мм	B,мм	Вес,г	1/2	36	40	62	3/4	43	49	95
		G,	A,мм	B,мм	Вес,г												
		1/2	36	40	62												
3/4	43	49	95														

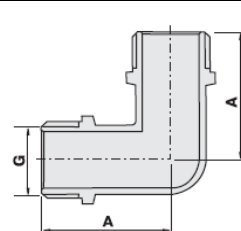
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.092 Угольник В-Н 90°



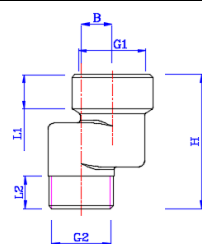
G,	A, мм	B, мм	Вес, г
1/4	21	15	23
1/2	35	27	77
3/4	44	34	127
1	54	41	219
1 1/4	68	54	434
1 1/2	72	62	554
2	87	73	971

VTr.093 Угольник Н-Н



G,	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	35	27	65
3/4	44	34	132
1	54	41	218

VTr.094 Эксцентрик В-В-Н

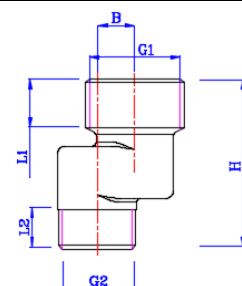


Обозначение	G1,	G2,	B мм	H мм	L1, мм	L2, мм	Вес,г
1/2x1/2x10	1/2	1/2	10	43	11	10,5	82
1/2x1/2x20	1/2	1/2	20	43	11	10,5	96
1/2x1/2x30	1/2	1/2	30	43	11	10,5	109
3/4x3/4x10	3/4	3/4	10	49	15	12,5	124
3/4x3/4x20	3/4	3/4	20	49	15	12,5	141
3/4x3/4x30	3/4	3/4	30	49	15	12,5	158
1x1x10	1	1	10	49	15	12,5	169
1x1x20	1	1	20	49	15	12,5	193
1x1x30	1	1	30	49	15	12,5	218

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

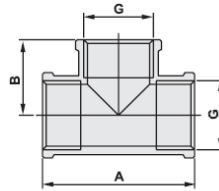
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.095 Эксцентрик Н-Н



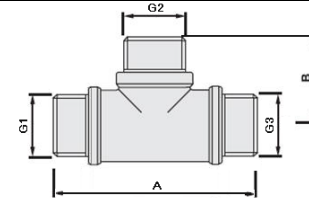
Обозначение	G1,	G2,	B мм	H мм	L1, мм	L2, мм	Вес,г
1/2x3/4x10	3/4	1/2	10	46	13	10,5	74
1/2x3/4x20	3/4	1/2	20	46	13	10,5	88
1/2x3/4x30	3/4	1/2	30	46	13	10,5	102
3/4x1x10	1	3/4	10	50	16	12,5	113
3/4x1x20	1	3/4	20	50	16	12,5	131
3/4x1x30	1	3/4	30	50	16	12,5	146

VTr.130 Тройник В-В-В



G,	A, мм	B, мм	Вес,г
1/2	46	23	94
3/4	58	27	143
1	69	35	249
1 1/4	80	40	445
1 1/2	92	46	524
2	103	52	843

VTr.131 Тройник Н-Н-Н



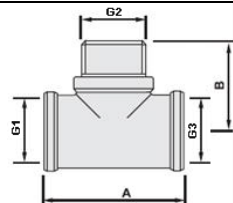
Обозначение	G1,	G2,	G3,	A, мм	B, мм	Вес,г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	60	30	101

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

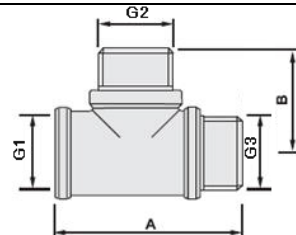
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	66	34	120
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	72	34	130
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	68	34	139
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	74	36	159

VTr.132 Тройник В-Н-В



Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	46	30	98
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	52	36	150
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	48	34	142
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	58	34	136
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	58	36	145

VTr.133 Тройник В-Н-Н

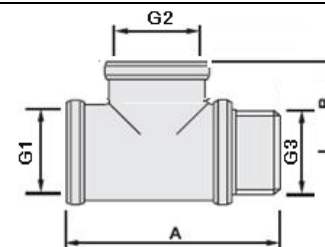


Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	53	30	98
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	56	34	138
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	58	36	157
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	62	34	145
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	64	38	164

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

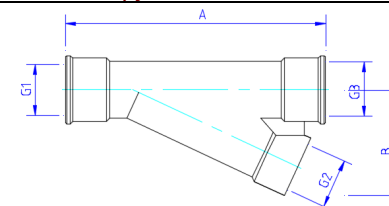
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.134 Тройник В-В-Н



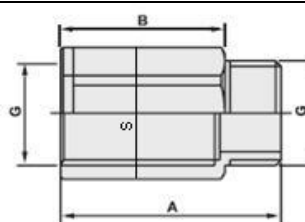
Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	53	30	105
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	58	34	144
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	55	34	140
1/2x3/4x3/4	1/2	3/4	3/4	56	36	140
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	56	38	152
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	64	38	168

VTr.136 Тройник косой 25 ° для погружной гильзы В-В-В



Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	109	44	279
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	109	47	314
1x1/2x1	1	1/2	1	109	50	391

VTr.197 Удлинитель В-Н

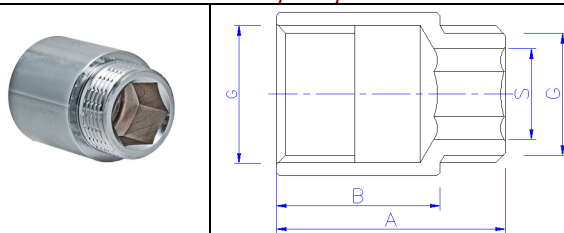


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	G,	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
1/2x10	1/2	20	10	24	27
1/2x15	1/2	25	15	24	34
1/2x20	1/2	30	20	24	43
1/2x25	1/2	35	25	24	48
1/2x30	1/2	40	30	24	54
1/2x40	1/2	50	40	24	68
1/2x50	1/2	60	50	24	79

VTr.198.C Удлинитель хромированный В-Н



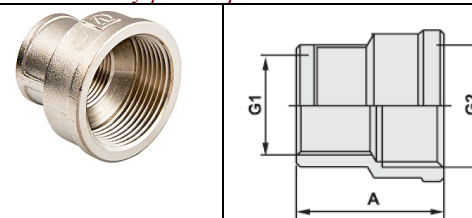
Обозначение	G,	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
1/2x10	1/2	20	10	12	32
1/2x15	1/2	25	15	12	39
1/2x20	1/2	30	20	12	46
1/2x25	1/2	35	25	12	53
1/2x30	1/2	40	30	12	59
1/2x40	1/2	50	40	12	71
1/2x50	1/2	60	50	12	85
1/2x60	1/2	70	60	12	98
1/2x70	1/2	80	70	12	113
1/2x80	1/2	90	80	12	124
1/2x100	1/2	110	100	12	141
3/4x15	3/4	27	15	17	65
3/4x20	3/4	32	20	17	78
3/4x25	3/4	37	25	17	87
3/4x30	3/4	42	30	17	96
3/4x40	3/4	52	40	17	118
3/4x50	3/4	62	50	17	142
3/4x60	3/4	72	60	17	157
3/4x70	3/4	82	70	17	180

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3/4x80	3/4	92	80	17	214
3/4x100	3/4	112	100	17	268
1x15	1	28	15	22	104
1x20	1	33	20	22	123
1x25	1	38	25	22	139
1x30	1	43	30	22	155
1x40	1	53	40	22	188
1x50	1	63	50	22	222
1x60	1	73	60	22	251
1x70	1	83	70	22	287
1x80	1	93	80	22	335
1x100	1	113	100	22	376

VTr.240 Муфта переходная В-В

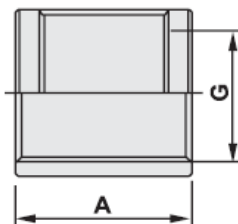


Обозначение	G2,	G1,	A, мм	Вес, г
1/2x3/8	1/2	3/8	28	41
3/4x1/2	3/4	1/2	32	77
3/4x3/8	3/4	3/8	30	64
1x1/2	1	1/2	40	99
1x3/4	1	3/4	39	131
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	41	149
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	41	163
1 1/4x1	1 1/4	1	42	187
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	43	227
2x1	2	1	48	277
2x1 1/4	2	1 1/4	48	299
2x1 1/2	2	1 1/2	45	304

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

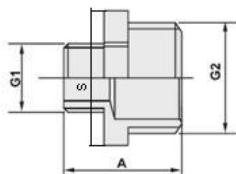
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 270 Муфта В-В



G, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2	30	42
3/4	33	70
1	35	106
1 1/4	47	201
1 1/2	52	287
2	60	423

VTr. 580 Ниппель переходной Н-Н

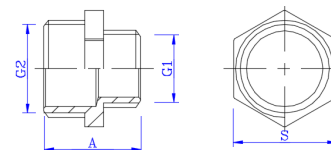


Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
3/8x1/4	3/8	1/4	21	17	18
1/2x1/4	1/2	1/4	22	22	24
1/2x3/8	1/2	3/8	22	21	27
3/4x1/2	3/4	1/2	26	27	43
1x1/2	1	1/2	34	34	88
1x3/4	1	3/4	34	34	88
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	35	43	140
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	35	43	140
1 1/4x1	1 1/4	1	37	43	150
1 1/2x1/2	1 1/2	1/2	38	49	156
1 1/2x3/4	1 1/2	3/4	38	49	153
1 1/2x1	1 1/2	1	40	49	158
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	41	49	177
2x1/2	2	1/2	39	61	260
2x3/4	2	3/4	41	61	264
2x1	2	1	41	61	260
2x1 1/4	2	1 1/4	41	61	277
2x1 1/2	2	1 1/2	43	61	266

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

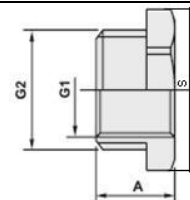
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 580 NE Ниппель с переходом на «евроконус» Н-Н



Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2x3/4ЕК	1/2	3/4ЕК	26	27	52

VTr. 581 Футорка В-Н

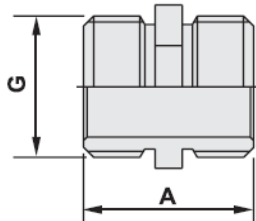


Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
3/8x1/4	3/8	1/4	12	17	10
1/2x1/4	1/2	1/4	14	22	25
1/2x3/8	1/2	3/8	14	22	16
3/4x1/2	3/4	1/2	15	27	26
1x1/2	1	1/2	19	34	85
1x3/4	1	3/4	20	34	55
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	20	45	183
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	20	45	151
1 1/4x1	1 1/4	1	20	45	100
1 1/2x1/2	1 1/2	1/2	24	50	294
1 1/2x3/4	1 1/2	3/4	24	50	253
1 1/2x1	1 1/2	1	24	50	204
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	24	50	97
2x1/2	2	1/2	24	60	307
2x3/4	2	3/4	24	60	293
2x1	2	1	24	60	339
2x1 1/4	2	1 1/4	24	60	295
2x1 1/2	2	1 1/2	24	60	207

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

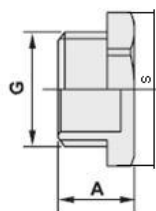
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 582 Ниппель Н-Н



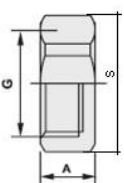
G,	A, мм	Вес,г
1/2	23	30
3/4	27	47
1	30	93
1 1/4	38	142
1 1/2	40	175
2	44	273

VTr. 583 Пробка Н



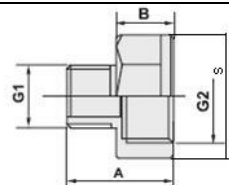
G,	A, мм	S, мм	Вес,г
1/2	14	24,5	27
3/4	15	30	43
1	17	36,5	75
1 1/4	22	46	136
1 1/2	24	53	165
2	26	66	279

VTr. 590 Заглушка В



G,	A,мм	S,мм	Вес,г
1/2	11	24,5	25
3/4	14	30	42
1	15	36,5	60
1 1/4	19	46	113
1 1/2	22	53	174
2	24	66	293

VTr. 592 Переходник В-Н



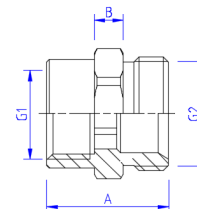
Обозначение	G2,	G1,	A, мм	B, мм	S, мм	Вес,г
3/8x1/4	3/8	1/4	19	10	20	21
1/2x1/4	1/2	1/4	19	10	24	25
1/2x3/8	1/2	3/8	19	10	24	28
3/4x3/8	3/4	3/8	26	15	31	42

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

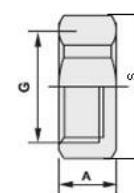
3/4x1/2	3/4	1/2	26	15	31	62
1x1/2	1	1/2	26	15	36,5	71
1x3/4	1	3/4	27	15	36,5	75
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	30	19	46	135
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	31	19	46	132
1 1/4x1	1 1/4	1	32	19	46	142
1 1/2x1	1 1/2	1	37,5	23,5	53	192
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	40	24	53	211
2x1	2	1	39	26	68	274
2x1 1/4	2	1 1/4	42	26	68	270
2x1 1/2	2	1 1/2	44	26	68	283

VTr. 592 NE Соединитель с переходом на «евроконус» В-Н



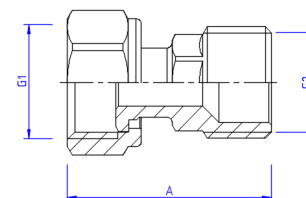
Обозначение	G2,	G1,	A, мм	B, мм	S, мм	Вес,г
1/2x3/4ЕК	3/4ЕК	1/2	28	6,5	27	56
3/4x3/4ЕК	3/4ЕК	3/4	32	6,5	27	68

VTr. 603 Заглушка с ушком для пломбировки В



G,	A,мм	S,мм	Вес,г
1/2	11	24,5	23
3/4	14	30	41
1	15	36,5	56

VTr. 613 Соединитель с накидной гайкой В-Н

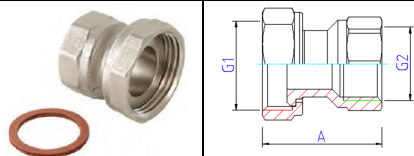


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

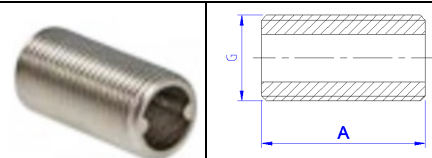
Обозначение	G1,	G2,	A, мм	Вес, г
1/2x1/2	1/2	1/2	39	53
3/4x1/2	3/4	1/2	40	66
3/4x3/4	3/4	3/4	46	77
1x3/4	1	3/4	50	135
1x1	1	1	50	155
1 1/4x1	1 1/4	1	59	172

VTr. 614 Соединитель с накидной гайкой В-В



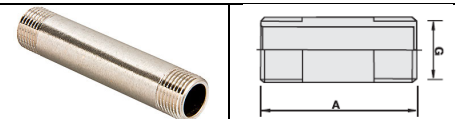
Обозначение	G1,	G2,	A, мм	Вес, г
3/4x1/2	3/4	1/2	34	60
1x3/4	1	3/4	46	96

VTr. 651 Ниппель под сгонный ключ Н



G,	A, мм	Вес, г
1/2	43	47
3/4	43	77

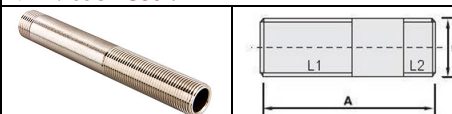
VTr. 652 Бочонок Н-Н



Обозн.	G, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2x60	1/2	60	70
1/2x80	1/2	80	97
1/2x100	1/2	100	121
1/2x150	1/2	150	189
1/2x200	1/2	200	255
1/2x250	1/2	250	321

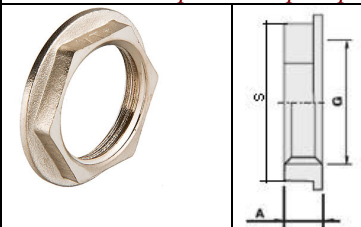
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 653 Сгон Н-Н



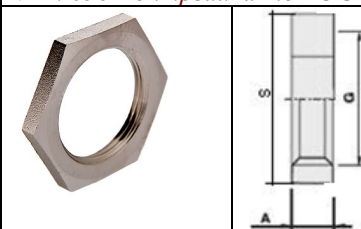
Обозначение	G, дюймы	A, мм	L1, мм	L2, мм	Вес, г
1/2x80	1/2	80	40	10	93
1/2x100	1/2	100	40	10	114
1/2x150	1/2	150	40	10	167
1/2x200	1/2	200	40	10	243
1/2x250	1/2	250	40	10	319

VTr. 655 Контргайка с ребордой В



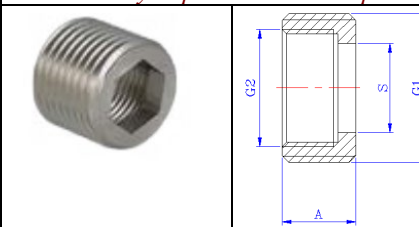
G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2	7	23	13
3/4	7	30	18
1	7	36	21
1 1/4	7	45	33
1 1/2	10	50,5	49
2	10	65	112

VTr. 656 Контргайка по ГОСТ В



G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2	6,5	32	30
3/4	6,8	36	32
1	7	46	74
1 1/4	7	55	95

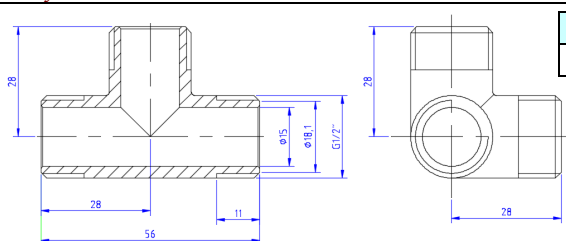
VTr. 660 Футорка под шестигранник Н-В



Обозн.	G1,	G2,	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2x3/8	1/2	3/8	17	12	16
3/4x1/2	3/4	1/2	17	16	28
1x3/4	1	3/4	17	20	42

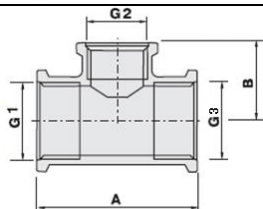
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 661 Крестовина двухплоскостная Н-Н-Н-Н

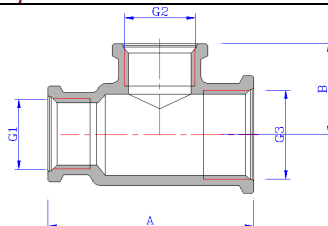


Bec,
105

VTr. 750 *Тройник переходной В-В-В*



Обозначение	G1,	G2,	G3	A,мм	B,мм	Вес,г		
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	56	27	142		
1x1/2x1	1	1/2	1	56	30	196		
1x3/4x1	1	3/4	1	62	30	214		
1 1/4x1/2x1 1/4	1 1/4	1/2	1 1/4	64	36	329		
1 1/4x3/4x1 1/4	1 1/4	3/4	1 1/4	70	36	364		
1 1/4x1x1 1/4	1 1/4	1	1 1/4	76	38	423		

VTr. 750.RN *Тройник переходной В-В-В*

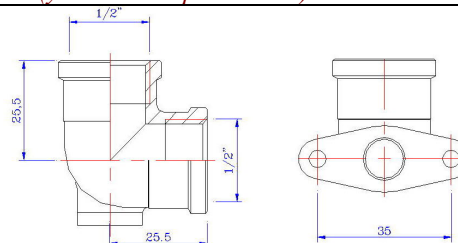
Обозначение	G1,	G2,	G3	A, мм	B, мм	Вес,г	
1/2x3/4x1/2	1/2	3/4	1/2	50	30	112	
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	50	30	132	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

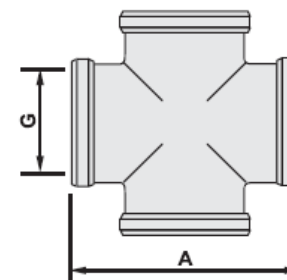
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	50	30	151
-------------	-----	-----	-----	----	----	-----

VTr. 751 Водорозетка (угольник с креплением) В-В



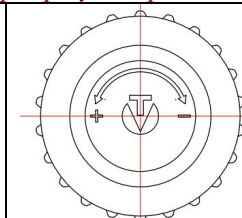
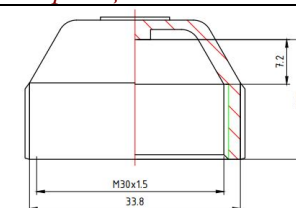
Вес,г
100

VTr. 760 Крестовина В-В-В-В



Г, дюймы	А, мм	Вес,г
1/2	46	106
3/4	53	163
1	69	318

VT.VTP.30 Колпачок запирающий для клапанов терморегуляторов



7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Изделия должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем паспорте.

7.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри изделий.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1.Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ**

№	Модель	Размер	Кол-во

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в
сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3,
литер «А» , тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019